

Sumario

- Editorial
- Medio Ambiente
- Aplicaciones
- Mercado del EPS y los plásticos
- Actualidad del Sector
- Curiosidades



EPS

poliestireno expandido

Editorial

Aún recuerdo el día que descubrí lo que era el EPS. Muy poca gente sabe lo que esas siglas significan. Entonces te aclaran que son las siglas inglesas del Poliestireno Expandido y claro... te quedas igual. Es gracioso cuando alguien te pregunta por tu trabajo: "Pues trabajo en ANAPE, la Asociación Nacional del Poliestireno Expandido" y entonces ves la cara de interrogante de la gente... ¿la qué de qué?

Pues ese es nuestro trabajo y la razón de ser de este boletín. Explicar a la gente lo que es el Poliestireno Expandido y la gran cantidad de cosas en las que les puede ser útil.

Cuando tras la entrevista de trabajo conseguí entender por fin qué era el EPS recuerdo que pensé, es lo que viene con las televisiones y que utilizaba para hacer guerras con mi hermano de pequeño. ¿Saben lo divertido que es luchar con trozos de EPS a modo de espadas? Yo aún lo recuerdo. Pero claro el EPS no solo acompaña a las televisiones o a otros electrodomésticos, también está

en los de gran formato como las neveras u hornos, en las cajas de pescado, carne, helados o frutas..., se utiliza para hacer cascos, para proteger las vacunas, para transportar órganos para trasplantes, en los quitamiedos de las carreteras, para embalar muchísimos juguetes, en los ordenadores, para proteger circuitos electrónicos, como cantoneras para muebles... ¿Conocen algún material más versátil?

Se imaginan si no existiera el EPS. ¿Desempaquetar una televisión recién comprada y encontrársela rota porque no viene bien protegida? ¿Ir a la pescadería y descubrir que no hay pescado porque no hay donde transportarlo? ¿Comprar muslos de pollo y encontrarlos espachurrados? o ¿Comprar un helado en una caja de cartón y llegar a casa con un sorbete debido al calor? El EPS es un material extremadamente útil debido a su versatilidad y esto hace que esté presente en muchos aspectos de nuestras vidas.

Por otro lado existe una gran cantidad de falsas informaciones sobre el Poliestireno Expandido. A veces me encuentro con gente que me dice: "¿No es el EPS ese material cancerígeno, que destruye la capa de ozono y no es reciclable?" Y claro como no puede ser menos, yo me inflamo y le cuento la verdad. Le digo que el Poliestireno Expandido nunca ha sido cancerígeno, que nunca ha contenido CFC's y por tanto nunca ha supuesto ningún peligro para la capa de ozono, que es 100% reciclable y se está reciclando y que no supone ningún riesgo para las aguas ni el subsuelo al ser un material inerte.

En resumen, que tras todo este tiempo trabajando con el EPS y haber descubierto sus innumerables ventajas hemos aprendido a quererlo. Por eso les pedimos un favor: corran la voz. El EPS es un material versátil, económico, tremendamente útil, con un impacto ambiental moderado y por tanto no pernicioso para el medio ambiente. Y si además de correr la voz quieren usarlo en su actividad empresarial, les aseguramos que no les defraudará.

Medio Ambiente

DECÁLOGO MEDIOAMBIENTAL DEL EPS

En varias ocasiones hemos hablado del decálogo medioambiental del EPS que realizado por ANAPE se puede encontrar en la página web de la asociación www.anape.es así como en la reciente publicación medioambiental comentada en nuestro anterior boletín. Hemos creído conveniente reproducir el Decálogo Medioambiental ya que este sintetiza todos los aspectos que relacionan al EPS con el medio ambiente que nos rodea. Es importante resaltar que lo que se dice en este Decálogo es estrictamente cierto y en muchos casos echa por tierra desinformaciones y falsas acusaciones imputadas al Poliestireno Expandido en el pasado. Nos alegramos de poder informar con total veracidad a nuestros lectores de la realidad del EPS y el medio ambiente.

DECÁLOGO MEDIOAMBIENTAL EPS

- 1) La fabricación y utilización del EPS no supone ningún riesgo para la salud de las personas ni para el medio ambiente.
- 2) El EPS no daña la capa de ozono al no utilizar, ni haber utilizado nunca, en sus procesos de fabricación gases de la familia de los CFCs, HCFCs, ni ningún otro compuesto organoclorado.
- 3) El proceso de transformación consume poca energía y no genera residuos.
- 4) La utilización del EPS como aislamiento térmico en la construcción supone un ahorro importantísimo de energía en la climatización de edificios y una drástica disminución de emisiones contaminantes (CO₂ y SO₂), contribuyendo de esta forma a paliar el "Efecto Invernadero" y la "Lluvia Ácida".
- 5) Los envases / embalajes de EPS, dadas sus prestaciones, además de proporcionar una protección integral a los productos envasados ahorran combustible en el transporte porque es un material muy ligero.
- 6) Los envases / embalajes de EPS pueden estar en contacto directo con los alimentos puesto que cumplen todas las normativas sanitarias vigentes a nivel nacional e internacional. Además, el EPS no actúa como soporte de cultivos de hongos y bacterias.
- 7) El EPS representa una parte muy pequeña (0,1%) de los Residuos Sólidos Urbanos que se producen en España. La incidencia del EPS en el conjunto de los residuos que genera nuestra sociedad es mínima.
- 8) Los productos de EPS encierran un alto potencial calorífico (1 Kg. de EPS equivale a 1,3 litros de combustible líquido), lo que le convierte en un material idóneo para la recuperación energética.
- 9) Por ser insoluble en agua, el EPS no emite sustancias hidrosolubles que puedan contaminar las aguas subterráneas.
- 10) El EPS es 100% reciclable y existen numerosas aplicaciones para los materiales recuperados.

¿Evitar esto?

- Conservación de características organolépticas
- Protección frente a golpes
- Mantenimiento de la cadena del frío
- Ligero
- Resistencia a la humedad y el rociado
- 100% Reciclable

Envases de Poliestireno Expandido

Vitaminas en estado puro

ANAPE
Asociación Nacional de Poliestireno Expandido

EPS
poliestireno expandido

Pso. de la Castellana, 203 - 1º Inq. • 28046 Madrid • Telf: 91 314 08 07 - Fax: 91 378 80 01
e-mail: eps@anape.es

Aplicaciones

EL EPS EN EL ENVASADO DE PRODUCTOS CÁRNICOS



Una de las características más importantes del EPS a la hora de hablar del envasado de productos cárnicos es que la propia normativa vigente en materia de sanidad lo considera un material perfectamente adecuado para estar en contacto directo con los alimentos.

Es un material inerte que no genera mohos ni bacterias de putrefacción y proporciona al alimento envasado una protección absoluta en todos los sentidos.

Los productos cárnicos encuentran, pues, en el EPS un envase de altas prestaciones y gran versatilidad que no solamente proporciona protección durante el transporte y almacenamiento, sino que realza la presencia en el punto de venta de forma mucho más notable que otros materiales.

En estos momentos, podríamos decir que el sector de productos cárnicos y derivados está apostando fuerte por el Poliestireno Expandido. Ya no se circunscribe su utilización al uso puramente industrial (cajas tradicionales de gran formato); el consumo doméstico es un área que experimenta un enorme crecimiento en lo que al uso de este material se refiere. Por supuesto, no hay que olvidar que los productos cárnicos constituyen uno de los pilares de la dieta occidental.

• Envases para uso industrial

Es el tipo de envases que cubre la primera etapa del viaje de los productos cárnicos: desde los mataderos y grandes factorías a la hostelería, las grandes superficies, los supermercados o las pequeñas tiendas. Estos envases más, llamémosles, tradicionales son de gran espesor y volumen, adecuados para el transporte de piezas grandes o de grandes cantidades de carne troceada.

Volatería

El transporte industrial de aves (las más comunes son las codornices y el pollo) enteras o despiezadas se realiza en cajas de EPS que las protegen contra impactos, caídas, vibraciones y cambios de temperatura que puedan sufrir.

Carne despiezada

Muy importante en el mundo de la hostelería. Las diferentes partes de los animales, convenientemente cortadas y separadas llegan a los hoteles y restaurantes a punto para su utilización como ingredientes principales de los platos que después saborearemos cómodamente sentados a la mesa. Aquí podríamos incluir también los productos cárnicos en grandes piezas, por ejemplo el cordero o el cochinillo que cortados en mitades llegan a las cámaras frigoríficas de los puntos de venta donde serán despiezados y puestos a disposición del público en pequeñas porciones.

Salchichas y hamburguesas

Son dos buenos ejemplos de productos cárnicos ya elaborados y vendidos al mayor para pasar después a la venta al detalle o también a la hostelería. La perfecta conservación que garantizan los envases de EPS es la clave de su aceptación.



Despojos y vísceras

En este apartado, la cuestión sanitaria prima por encima de la comercial. Los bidones de EPS evitan la descomposición gracias a su elevada protección térmica (estos bidones son obligatorios por ejemplo en Alemania) eliminando así riesgos importantes que se derivan de la naturaleza de los productos transportados.

A todo esto hemos de añadirle la economía en el transporte (no encarece los productos porque no sobrecarga los vehículos) y la nula absorción de humedad del EPS, así como su facilidad para el manejo sin ningún tipo de riesgo para los profesionales que han de manipularlo en las diferentes etapas.

• Envases para consumo doméstico

Las bandejas de productos cárnicos para consumo individual o familiar son el paso definitivo para la conquista del más amplio y competitivo de los mercados: los productos de gran consumo.

La facilidad, la comodidad y la seguridad se unen aquí para proporcionar al público un envase que conserva los productos en condiciones óptimas para su consumo y que son, sin duda, los más versátiles del mercado: una bandeja de EPS puede ir del congelador al microondas (descongelación) sin que ello afecte para nada la calidad final del producto envasado.

Alimentos crudos

Las hamburguesas, las porciones de carne de 1/2 Kg., la carne picada, el pollo troceado, las albóndigas... son ya alimentos habitualmente envasados en EPS. Llegan al consumidor final en perfecto estado y no representan ningún problema para el detallista, al contrario, son envases que realzan el producto en el punto de venta debido a su efecto "display" y distinguen de la competencia a las marcas que los utilizan.

Alimentos semi-elaborados

Las brochetas y pinchos morunos están en este grupo de productos que se envasan ya parcialmente elaborados y solo queda la cocción o preparación final que convenga en cada caso. Más facilidades para el consumo.

Alimentos precocinados

Guisos y platos preparados de muy diversos tipos se envasan en EPS, podemos citar los ingredientes para el cocido y la paella sin ir más lejos. Calentar y servir es ya casi una regla de la cocina de cada día, una necesidad de que los alimentos puedan prepararse y servirse sin estar mucho tiempo en la cocina. Por eso los fabricantes de este tipo de alimentos son tremendamente selectivos a la hora de decantarse por el material que llevará su producto hasta la cocina de sus clientes, y cada vez más escogen los pequeños envases de EPS para consumo individual o familiar.

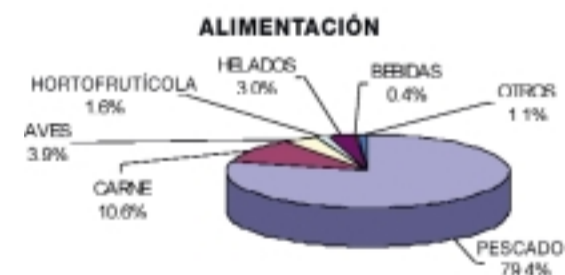
La industria de los productos cárnicos es amplísima y su magnitud económica justifica los esfuerzos de investigación que constantemente se están llevando a cabo para mejorar las prestaciones de los envases de EPS (Poliestireno Expandido). Este esfuerzo pasa por plantear al mercado una muy amplia gama de envases estandarizados que abaratan los costes y ofrecen la fiabilidad que se necesita.

Además, y quienes trabajan en el sector alimentario lo saben, las normativas y reglamentaciones internacionales en materia alimentaria se endurecen cada vez más, por suerte para todos nosotros, porque todos somos consumidores. La legislación busca el envase seguro, cómodo, absolutamente homologado y, a ser posible, 100% reciclable. Hace ya mucho tiempo que el EPS se encuentra dentro de ese reducido grupo de materiales que cumplen todas las normativas vigentes.

El carácter ecológico del EPS es algo que no hace falta descubrir aquí. Es un material 100% reciclable y respetuoso con nuestro entorno natural, además, cuando hablamos del envasado de productos alimenticios, el beneficio es siempre doble: beneficioso y cómodo para el hombre y sin impactos negativos sobre el medio ambiente.

• Datos de producción de envases y embalajes para el sector cárnico 2002

Según los datos del sector para el 2002 de toda la producción española de envases y embalajes un 34% se destina a envases alimentarios, aproximadamente unas 9500 Tm. De todas ellas algo más de un 10% (aprox. 1000 Tm) se dedica al envasado cárnico y casi un 4% (aprox. 374 Tm) se dedica al envasado de productos avícolas. Esto supone, especialmente en el caso de los productos cárnicos un aumento considerable respecto al año anterior 2001 augurando un magnífico futuro para el sector.



Mercado del EPS y los plásticos

ESTADÍSTICAS DE CICLOPLAST SOBRE CONSUMO, GENERACIÓN Y GESTIÓN DE PLÁSTICOS EN ESPAÑA 2002



Como cada año CICLOPLAST, sociedad sin ánimo de lucro que vela por la promoción y adecuada gestión del reciclado de plásticos, ha hecho públicas sus estadísticas. En ellas se recogen todos los datos de generación y tratamiento de residuos plásticos provenientes de envases y no-envases. El informe cubre el ciclo de vida completo de los plásticos, desde el consumo hasta la gestión final de sus residuos mediante reciclado y/o valorización energética. Para la realización de este informe CICLOPLAST ha contado con la colaboración

de ANAIP (Confederación española de empresarios de plásticos) así como de ECOEMBES.

El informe se estructura en una primera parte denominada "estadísticas de plásticos" seguida de algunos "indicadores de gestión de residuos plásticos", un "análisis comparativo de las tasa de reciclado europeas", los "desarrollos normativos en España y en Europa" y una serie de "conclusiones" finales.

Si nos centramos en las denominadas "estadísticas de plásticos" nos encontramos que frente a un consumo aparente total de 3.931 miles de KTm (1.322 provenientes de envases y 2.609 provenientes de "no" envases) para el 2002, se han convertido en residuos plásticos 3.021 KTm (1.319 de envases y 1.702 de "no" envases). Esto supone un incremento del 4,2% respecto al 2001 tanto en consumo como en generación de residuos.

Consumo de plásticos y generación de residuos plásticos

Expresado en miles de toneladas	Año 2001	Año 2002	Variación 02/01
Consumo aparente			
• Envases*	1.235	1.322	7,2 %
• "No" envases	2.547	2.609	2,0 %
Consumo aparente total	3.782	3.931	4,2 %
Generación de residuos			
• Envase doméstico	769	841	9,4 %
• Envase comercial	167	174	3,8 %
• Envase industrial	295	304	3,1 %
Total de residuos envases	1.231	1.319	7,2 %
Residuos "no" envases	1.774	1.702	2,0 %
Total de residuos plásticos en España	3.005	3.021	4,2 %

De todas estas toneladas en el 2002 se han reciclado 303,7 KTm (258 de envases y 45,7 de "no" envases) y se han destinado a recuperación energética 269,5 KTm (183,7 de envases y 85,8 de "no" envases). Esto supone 573,2 KTm de valorización total de materias plásticas, un aumento respecto al 2001 del 5,1%. Por otro lado nos encontramos con una reutilización en el 2002 de 83 KTm, un aumento del 1,2% respecto al 2001.

Valorización de residuos plásticos (I)

Expresado en miles de toneladas

	Año 2001	Año 2002	Variación 02/01
Reciclado			
• Envase doméstico	85,9	106,0	23,5 %
• Envase comercial	68,5	71,1	3,0%
• Envase industrial	79,8	80,9	1,4 %
Reciclado total de envases	234,2	258,0	9,9 %
Reciclado total de "no" envases	44,8	45,7	1,8%
Reciclado total	279,0	303,7	8,6 %
Rec. energética total de envases	180,0	183,7	2,1%
Rec. energética total de "no" envases	85,8	85,8	0,0%
Recuperación energética total	265,8	269,5	1,4%
Valorización total en España	544,8	573,2	5,1%
Reutilización (Kton)	82,0	83,0	1,2%

Si transponemos todos estos datos de miles de Tm a % en peso sobre residuo generado vemos que se cumple con creces el objetivo de reciclar el 15% de los residuos generados, conforme al artículo 6 de la Directiva 94/62/CE de Envases y Residuos de Envases y el artículo 5 de su transposición en España, la Ley 11/97.

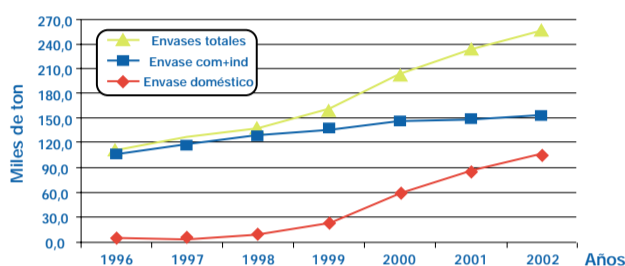
Valorización de residuos plásticos (II)

Expresado en % en peso sobre residuo generado

	Año 2001	Año 2002
Reciclado		
• Envase doméstico	11,2%	12,6%
• Envase comercial	41,0%	40,9%
• Envase industrial	27,1%	26,6%
Reciclado total de envases	19,0%	19,6%
Reciclado total de "no" envases	2,7%	2,7%
Reciclado total	9,3%	10,1%
Rec. energética total de envases	14,6%	13,9%
Rec. energética total de "no" envases	5,1%	5,0%
Recuperación energética total	9,2%	8,6%
Valorización total en España	18,5%	19,0%

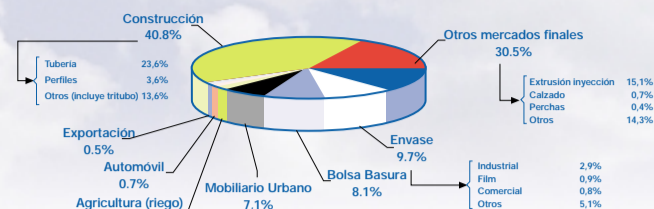
En el gráfico adjunto podemos observar la evolución del reciclado de envases en el periodo 1996-2002. Se observa claramente que la tendencia de mayor aumento es la correspondiente al envase doméstico.

Evolución del reciclado de envases (1996-02)



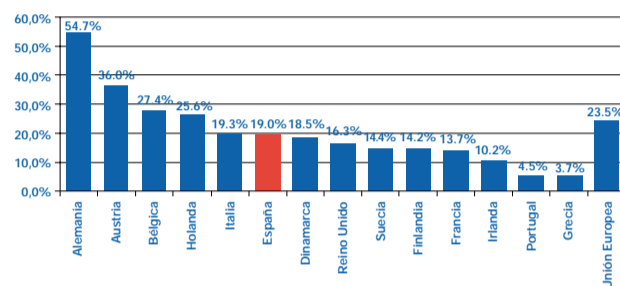
Respecto a los distintos destinos de las materias plásticas recicladas se recogen en el siguiente gráfico de tarta.

Distribución de los destinos finales de las materias plásticas recicladas (año 2002)



Según los datos del informe vemos que España se encuentra bastante bien situada dentro del análisis de tasas de reciclado de envases plásticos en Europa Occidental con una tasa del 19%.

Tasa de Reciclado, 2001



Mercado del EPS y los plásticos

"EL CUBO AMARILLO"

A estas alturas ya todos tenemos (o debemos tener) muy claro que tipo de basura debe separarse selectivamente y depositarse en el cubo amarillo: latas, bricks y envases de plástico. Pero, ¿qué es exactamente el cubo amarillo y quién está detrás? El siguiente extracto de la publicación "Juntos para reciclar" editada por ECOEMBES explica de forma sencilla todo lo que siempre hemos querido saber.

¿Qué es Ecoembes?

Ecoembes es una sociedad anónima sin ánimo de lucro, cuyo objetivo social es el diseño y organización de un Sistema Integrado de Gestión (SIG), encaminada a la recogida selectiva y recuperación de residuos de envases para su posterior tratamiento y valorización.

Ecoembes nace en 1996 y en la actualidad, cerca de 12.000 compañías se han adherido a su SIG.

La Ley 11/97 de Envases y Residuos de Envases, desarrollada según la Directiva 94/62/CE, tiene como finalidad la prevención y la reducción del impacto sobre el medio ambiente de los envases y la gestión de residuos de envases a lo largo de todo su ciclo de vida, fijando unos objetivos de reciclado y revalorización que han de alcanzarse en el periodo de cinco años.

Para que envasadores, comerciantes de productos envasados o responsables de la primera puesta en el mercado de los productos, cumplan con la Ley, una de las opciones es la adhesión a un Sistema Integrado de gestión de residuos de envases y embalajes usados, como lo es el desarrollado por Ecoembalajes España, S.A. (Ecoembes).

Las empresas que suscriben el contrato de adhesión al SIG de Ecoembes, además de cumplir con su deber social y legal hacia la recuperación de envases, tienen derecho a usar el "Punto Verde".

Este logotipo identifica sus envases domésticos como participantes en el SIG. Las empresas adheridas no tendrán que crear un sistema propio de Depósito, Devolución y Retorno (DDR) (como el que había para cascos de botellas), así como tampoco informar directamente a las



Las actividades de Ecoembes se financian mediante las aportaciones de las empresas adheridas al SIG, que pagan una cuota variable en función de la cantidad de envases que ponen en el mercado. Con este dinero, Ecoembes sufragará a las Entidades el extracoste de la recogida selectiva a través de las Comunidades Autónomas si hay un Convenio Marco o directamente si hay un Convenio de Colaboración. Ecoembes apoya también las campañas de concienciación dirigidas a los consumidores.



Según los datos suministrados por ECOEMBES a CICLOPLAST:

- El 73% de la población está incorporada al contenedor amarillo
- Existen 61 plantas de selección de envases ligeros (plásticos, bricks y metales)
- Hay 18 recicladores de plásticos homologados por ECOEMBES
- En el contenedor amarillo la presencia de envases plásticos se sitúa en torno al 68%-70% en peso y varía según el contenedor: iglú, tapa abierta, tapa cerrada, etc...

Actualidad del Sector

EUMEPS PACKAGING TECHNICAL SEMINAR DAY (SEMINARIO TÉCNICO DE EUMEPS PACKAGING)



El Próximo día 7 de Noviembre tendrá lugar en Amsterdam el Primer Seminario Técnico de EUMEPS Packaging. EUMEPS Packaging es la División de Envase y Embalaje de la Asociación Europea de transformadores de EPS.

Con periodicidad bianual EUMEPS Packaging ha venido realizando una Conferencia Internacional sobre el EPS. Esta conferencia en sus pasadas ediciones ha tenido lugar en diferentes países Europeos entre ellos España. La próxima

edición está planeada para la primavera del 2004 y tendrá lugar en Roma. En cualquier caso y con independencia de esta Conferencia Internacional de dos días de duración, EUMEPS Packaging ha creído conveniente celebrar también con periodicidad bianual (pero de forma que alterne anualmente con la Conferencia Internacional) un Seminario Técnico monotemático de un día de duración.

El tema que se ha escogido para este Seminario Técnico es el del pentano. La materia prima para la fabricación del EPS, el Poliestireno Expandible, ha de contener como agente expansor para el posterior proceso de preexpansión y moldeo un hidrocarburo de bajo punto de ebullición, normalmente pentano. El pentano no es cancerígeno ni peligroso pero como en cualquier otro hidrocarburo resulta interesante medioambientalmente limitar sus emisiones a la atmósfera. A este respecto algunos países nórdicos están legislando para limitar las emisiones permitidas de este compuesto. Aunque la industria del EPS no es una gran responsable de estas emisiones si ha desarrollado distintos sistemas de recogida de este hidrocarburo para evitar su emisión a la atmósfera. Los distintos aspectos técnicos y legislativos de este hidrocarburo, su emisión y sus sistemas de recolección serán tratados en este seminario que incluirá una visita guiada a una fábrica de EPS holandesa que ya dispone de un sistema de recolección de pentano, así como distintas charlas impartidas en las propias instalaciones de la fábrica.

A continuación se recoge el programa provisional del Seminario Técnico de EUMEPS Packaging.

6 de Noviembre de 2003

- 18:00-19:00 Llegada al Hotel en Amsterdam
- 19:00-23:00 Cena informal y paseo en barco en Amsterdam (Organizada por Stybenex Packaging)

7 de Noviembre de 2003

- 8:00 Salida en Autobús hacia Synbra/ Synprodo Wijchen
- 9:30 Llegada a Wijchen, recepción y comienzo del programa oficial
- 10:00-10:10 Bienvenida, Ab Hordijk (Delegado de EUMEPS)
- 10:10-10:30 Presentación Stybenex Packaging/Synbra. Presentación del programa del Seminario Técnico sobre pentano, Wout Abbenhuis (Director general del grupo Synbra)
- 10:30-11:00 Desarrollo de la legislación sobre pentano holandesa, H. Tepper (Responsable de Stybenex Construcción)
- 11:00-11:30 Solución técnica a las emisiones de pentano en la industria del EPS holandesa, S. Biharie (Tebodin)
- 11:30-11:40 Explicación del sistema de pentano de Synprodo, plano de planta de la fábrica y explicación del tour de la misma, Jan Janssen Steenberg (Responsable de producto de Synprodo)
- 11:40-12:40 Tour de la fábrica, Jan Janssen Steenberg y Jan Noordegraaf
- 12:40-13:30 Comida Holandesa
- 13:30-14:00 Incineración catalítica de pentano (Reox Oss).
- 14:00-14:30 Solución técnica a las emisiones de pentano en la industria del EPS de California (USA), John VonBargen (Responsable Ship&Shore)
- 14:30-15:00 Trampas técnicas en la instalación e iniciación de una instalación de Pentano, Jan Noordegraaf (Responsable de Synbra Technology)
- 15:30-16:00 Preguntas y respuestas
- 16:00-17:30 Autobús de regreso a Amsterdam

Si desea más información sobre el contenido de este seminario o sobre como poder participar en el mismo por favor no dude en ponerse en contacto con nosotros en ANAPE (Tlf: 913140807)



Solicite nuestro DVD "Un Regalo Inesperado" Totalmente Gratis



Rellene sus datos y envíenos este cupón por correo

Empresa: _____
Nombre: _____ Apellidos: _____
Dirección: _____
Teléfono: _____ C.P.: _____
Población: _____ Provincia: _____

Curiosidades

CÉSPED CON DENOMINACIÓN DE ORIGEN



Las aplicaciones que desarrollan los transformadores de EPS nunca dejan de sorprendernos. Hace poco tiempo un conocido equipo de fútbol madrileño decidió vender el césped de su estadio. La idea no era original, otros equipos ya lo había hecho con anterioridad. No obstante en este caso los directivos a cargo de la operación decidieron preparar una presentación espectacular y, como no podía ser menos, optaron por el EPS como recipiente.

El envase, una caja cuadrada de color rojo (uno de los colores del equipo) servía de maceta para el césped que perfectamente protegido y acomodado lucía mejor incluso que en el propio campo. La caja iba acompañada de una pegatina con el escudo del equipo y un certificado que autentificaba la procedencia del mismo.

El original diseño del envase nos posibilitaba dos opciones. Los afortunados poseedores de un jardín podían trasplantar el césped a este y dejarlo crecer. Para aquellos cuyo jardín se limita a tres plantas bajo la ventana de la cocina (que es mi caso) el envase proporcionaba otra interesante opción. La tapa superior que protegía el césped durante su traslado se puede poner debajo del recipiente y actúa como plato para recoger el agua de riego ya que el envase está perforado en su parte inferior y es en sí mismo una perfecta maceta. De esta forma puedo asegurar que ahora mismo un trozo del Calderón está creciendo bajo mi ventana. Ya solo me falta el jardín, que con un poco de suerte algún día llegará.

Enhorabuena a los directivos del Club Atlético de Madrid por una excelente elección de envase para su césped.

Editora ANAPE. Asociación Nacional de Poliestireno Expandido.
Diseño y Producción T & R Comunicación Gráfica y Diseño.



Pº Castellana, 203 - 1º izda. • 28046 MADRID - Tel. 91 314 08 07 - Fax 91 378 80 01
e-mail: eps@anape.es - www.anape.es